| **Título componente** | **Acordeón** | |
| --- | --- | --- |
| **Título** | **Formatos para evidenciar la calificación de soldadura y soldadores** | |
| **Texto descriptivo** | Los criterios normativos de los documentos de ingeniería relacionados con soldadura se simplifican al desarrollar formatos en los cuales se consignan los valores numéricos de los parámetros de soldadura. A continuación, se explican la estructura y uso de los formatos de especificación y calificación de procedimiento, así como la calificación de soldadores: | |
| **Título** | **Texto** | **Imagen de referencia (opcional)** |
| Especificación del procedimiento de soldadura (WPS) | Documento preparado por el departamento técnico o de ingeniería de la empresa, en el cual se proyectan los valores numéricos de las variables para realizar una soldadura repetible con base en los requisitos del código aplicable. Este documento describe las variables esenciales, no esenciales y, cuando sea necesario, las suplementarias esenciales de cada procedimiento de soldadura. | <https://www.freepik.es/foto-gratis/soldador-profesional-uniforme-proteccion-casco-soldadura-piezas-metalicas-taller_11133861.htm#fromView=search&page=1&position=2&uuid=f1160fc5-fde4-480e-a69f-5f67fbd013f4> |
| Registro de la calificación del procedimiento (PQR) | Este documento valida y califica un WPS. En él se registran los valores reales medidos de las variables del procedimiento de soldadura mediante la ejecución de una soldadura de calificación en un cupón de prueba estandarizado. También incluye los valores de los resultados adquiridos de los ensayos mecánicos de tensión, doblado, sanidad, dureza y macrografía, entre otros. | <https://www.freepik.es/fotos-premium/trabajador-industrial-soldar-acero-chispas_18467438.htm#fromView=search&page=3&position=48&uuid=f1160fc5-fde4-480e-a69f-5f67fbd013f4> |
| Registro de la calificación del soldador (WPQR) | Una vez que los documentos WPS y PQR estén en orden, se procede a calificar a cada soldador y operario de soldadura, evaluando el proceso de fabricación o instalación de los productos según el código seleccionado. El soldador que prepara y suelda los especímenes del registro de calificación de procedimientos, aprobando los requisitos del código, queda calificado dentro de sus variables de calificación. Todos los demás soldadores serán calificados mediante pruebas específicas de soldadura diseñadas para determinar su capacidad de ejecución mediante soldaduras repetibles en el WPS. | <https://www.freepik.es/foto-gratis/collage-concepto-experiencia-cliente_25053716.htm#fromView=search&page=1&position=11&uuid=9de18900-4f66-4b0d-8375-c54932d81880> |